

## Materiales, insumos, equipos y herramientas \*

- A. Mallas de retención
- B. Bomba sumergible de 1 1/2 HP
- C. Desestabilización Coloidal Eléctrica
- D. Eras de secado

### LINEA DE AGUA:

- Sistema de captación del afluente.
- Tanque acumulador y homogenizado.
- Sistema de Separación de Fases Líquida –sólida.
- Alimentación de afluente al reactor.
- Desestabilización coloidal.
- Separación de fases solidas flotadas.
- Separación de sólidos remanentes. Filtración.
- Desinfección según norma ambiental.
- Desalojo de afluente a cuerpo hídrico Tanque receptor (cliente).

### LINEA DE FANGOS:

- Sistema de deshidratación de fangos
- Lecho de Secado

### LINEA DE AGUA

SISTEMA DE BOMBEO, marca LOCAL, compuesto por una bomba sumergible de 2 HP de caudal 12 m<sup>3</sup>/h

- Fabricado en acero al carbón.0
- Impeler de 50 mm para sólidos.
- Altura de descarga: 6 m
- Pie de apoyo con altura variable y sistema de giro para operaciones de mantenimiento.
- Sistema de control de nivel automático.
- 1 Tanque de Homogenización de 75 m<sup>3</sup> de capacidad

SISTEMA DE RECTIFICACION DE TENSION, marca LOCAL, fuente de poder de 36 KVA compuesto por:

- Un Transformador trifásico
- Juego de Rectificación de Voltaje
- Juego de Diodos de 400 A
- Una fuente de poder.

REACTOR DEL SISTEMA ELECTROCOAGULADOR, sistema hidráulico de retención y reacción de la desestabilización coloidal compuesto por:

- Reactor construido en PVC de capacidad volumétrica de 1500lts.
- Recogedor de lodos para desalojo de los lodos generados por la desestabilización coloidal.

ELECTRODOS DE SACRIFICIO, sistema de planchas de sacrificio para el proceso de la coagulación compuesto por:

- Juego de Electrodos de Aluminio diseñado y construido a la medida del Reactor.

SISTEMA DE TANQUE FISICO QUIMICO, sistema de tanques para proceso de coagulación y sedimentador primario compuesto por:

- Tanque de PVC de capacidad de 2 m<sup>3</sup> con su estructura metálica para altura.
- Sistema de dosificación Flocculación
- 1 sistema de drenaje para Lechos de Secado por los lodos generados

SISTEMA DE OXIDACION AVANZADA GENERACION AIRE

- 1 Tanque de 30 m<sup>3</sup> de capacidad como reactor.
- 1 Sistema generador de aire por sistema de diafragma de 80 PSI
- 
- 1 Sistema de difusores de aire tuberías.
- Sistema de cuerpo de relleno
- 1 Sistema de retorno de lodos sedimentados al tanque homogenizado

SISTEMA DE CLARIFICACION SECUNDARIA

- 1 Tanque de 30 m<sup>3</sup> de capacidad como reservorio.
- 
- 1 Sistema de difusores de aire tuberías con ozono.
- Sistema de cuerpo de relleno
- 1 Sistema de retorno de lodos sedimentados al tanque homogenizado

SISTEMA DE SEPARACION DE FASE SOLIDAS –FILTRACION , marca LOCAL, proceso de sedimentación y filtración con filtro rápido compuesto por:

- 1 tanque de recepción para agua tratada
- 1 Filtro rápido de grava y arena

SISTEMA DE DESINFECCION POR OXIDACION AVANZADA 50 Kg/D, marca INNOVAQUA, generador de Hipoclorito de sodio In situ al 1%generando 50 Kg/ y

## Materiales, insumos, equipos y herramientas TOTALVACUUM S.A

generación de Ozono generando 30 g/h en línea para su aplicación, compuesto por:

- Fuente generadora de Poder
- Celda electrolítica (electrodo de Acero con Oxido de Titanio)
- Juego de Cables
- Reservorio de Hipoclorito de Sodio al 1%.
- Sistema generador de Ozono de alta frecuencia de 30 g/h

SISTEMA DE DESIDRATACION DE LODOS, estructura de alojamiento y deshidratación de los lodos generados por la desestabilización coloidal en el reactor, compuesto por:

- 1 Lecho de Secado, (estructura física)
- 1 Lechos filtrantes ( grava y arena)
- 1 Sistema de recirculación de lixiviado al tanque homogenizador